

輸送現象與單元操作(二)

——熱輸送與操作

以及粉粒體操作

目 次

自 序

12

熱輸送總論 1

12-1 热之輸送方式 1

12-2 热傳導之基本定律 3

12-3 热對流之基本定律 4

12-4 热輻射之基本定律 6

符號說明 7

習 題 8

13

熱傳導 9

13-1 穩態單向熱傳導 9

13-2 組合壁 18

13-3 級熱物之臨界厚度 23

13-4 帶有熱源之系統 25

13-5 延伸表面之熱傳導 30

13-6 一般熱傳導方程式 40

13-7 薄長方形板之穩態熱傳導 43

13-8 定長圓柱之穩態熱傳導 48

13-9 無內阻之非穩態熱傳導 51

13-10 半無限厚長板之非穩態熱傳導 54

13-11 無限長板之非穩態熱傳導 57

13-12 長圓柱體之非穩態熱傳導 64

13-13 球體之非穩態熱傳導 67

符號說明 70

習 題 71

14 對流熱輸送 75

14-1 對流熱輸送之分類	76	14-11 動量輸送與能量輸送間之類比	115
14-2 對流熱傳係數	76	14-12 越過平板之擾狀強制對流 ——Colburn 類比之應用	122
14-3 能量方程式	80	14-13 管內之擾狀強制對流 ——Colburn 類比之應用	124
14-4 越過平板之對流支配方程式	84	14-14 直立平板附近之層狀自由對流	125
14-5 沿管中或管外流動之對流支配方程式	88	14-15 直立平板附近之擾狀自由對流	134
14-6 強制對流之動量與能量積分方程式 ·	89	14-16 對流熱輸送之因次分析	136
14-7 自由對流之動量與能量積分方程式 ·	91	14-17 強制對流之實驗式	140
14-8 越過平板之層狀強制對流	93	14-18 自由對流之實驗式	146
14-9 Prandtl 數接近 1 時平板上擾流區之 強制對流——近似解	104	符號說明	150
14-10 管內之層狀強制對流	107	習 題	153

15 沸騰與冷凝 157

15-1 沸騰現象	157	15-7 滴狀冷凝	177
15-2 水池飽和沸騰	160	15-8 凝固與熔化	177
15-3 水池沸騰理論	161	15-9 平面之凝固與熔化	178
15-4 流動沸騰	166	符號說明	181
15-5 冷凝現象	168	習 題	183
15-6 薄膜冷凝	169		

16 輻射熱輸送 185

16-1 热輻射現象 185	16-9 灰面間之輻射熱交換 204
16-2 吸收、反射與穿透 186	16-10 輻射熱傳係數 206
16-3 黑體 188	16-11 溫度測量之誤差 207
16-4 Kirchhoff 定理 189	16-12 氣體的輻射 209
16-5 Stefan-Boltzmann 定理 191	16-13 太陽的輻射能 210
16-6 黑體面間之輻射熱交換 193	符號說明 212
16-7 黑面間之形狀因素 196	習題 213
16-8 兩黑面間置有再輻射黑面之輻射 202	

17 热輸送裝置 215

17-1 热輸送裝置之種類 215	符號說明 227
17-2 套管熱交換器 218	習題 229
17-3 管殼列管熱交換器 222	

18 蒸發 231

18-1 溶液性質對蒸發之影響 231	18-7 單效蒸發器之能量結算 240
18-2 蒸發器之構造 233	18-8 多效蒸發器操作 246
18-3 蒸發器之附件 237	18-9 多效蒸發器之進料方法 249
18-4 蒸發器之操作 238	18-10 多效蒸發器之能量結算 251
18-5 Dühring 法則 239	符號說明 256
18-6 總熱傳係數 240	習題 257

19 固體之性質與粉粒體之特性 259

19-1 密 度.....	259	19-5 平均粒子直徑	262
19-2 整體密度.....	259	19-6 比表面積	263
19-3 比 重.....	261	19-7 粉粒體之特性	263
19-4 硬 度.....	261	符號說明	264

20 篩選與粉粒體之混合 265

20-1 篩 選.....	265	20-6 粉粒體之混合	272
20-2 標準篩.....	268	20-7 粉粒體之混合裝置	273
20-3 粒徑分析.....	269	20-8 摻和器之輸入裝置	275
20-4 篩之效率.....	270	習 題	279
20-5 篩之容量	272		

21 粉粒體之輸送與儲存 281

21-1 人力推送	282	21-7 斗式升降機	287
21-2 重力鏟	282	21-8 帶式運送機	288
21-3 搬運車	283	21-9 氣動運送機	292
21-4 振動運送機	283	21-10 粉粒體之儲存	293
21-5 螺旋運送機	284	習 題	293
21-6 鏈狀運送機	285		

22 減積與造粒 295

22-1 減積準則	296	22-11 鋸磨機	313
22-2 減積產品之特性	296	22-12 輓壓機	314
22-3 減積成品之大小分布狀況	297	22-13 輥磨機	315
22-4 壓碎效率	302	22-14 迴轉磨機	315
22-5 Rittinger 定律	304	22-15 超細研磨機	317
22-6 Bond 壓碎定律	305	22-16 剪削機	318
22-7 減積裝置	307	22-17 減積操作方法	319
22-8 顎式壓碎機	308	22-18 造 粒	320
22-9 偏旋壓碎機	310	符號說明	321
22-10 平輥壓碎機	311	習 題	323

附錄 E 金屬之熱傳導度 325

附錄 F 非金屬固體之熱傳導度 326

附錄 G 1大氣壓力(101.325 kPa) 下氣體之性質 327

附錄 H 液體水之性質 328

附錄 I 飽和蒸汽與水之性質 329

附錄 J Tyler 標準篩 331

索 引 333