

Fenton法處理染整業二級出流水之研究

許聖哲* 康世芳* 張惠民** 何致良**

摘 要

本研究以人工廢水及實際染整廠二級出流水，探討Fenton法與亞鐵混凝處理二級出流水達87年放流水標準之可行性。亞鐵混凝最適混凝pH範圍為8.0—10.0。添加過氧化氫配合亞鐵可改善亞鐵混凝去除COD達87年放流水標準。Fenton法前氧化處理之最適pH為3.0—4.0，色度去除優先於COD。亞鐵加藥量過多時，因殘留鐵鹽使色度去除率降低。Fenton法COD去除主要於前氧化階段完成，後續混凝處理會造成色度或COD再溶出。單位亞鐵去除COD，Fenton法為亞鐵混凝法之1.4—2.3倍。

關鍵詞：Fenton、混凝、色度、染整廢水