吸水和抑菌雙功能織物加工研究

本論文係以水性PU樹脂處理織品表面，提供吸濕排汗和吸濕抗菌的多功能紡織品。織品的表面處理是利用水性PU預聚物以含浸、壓吸、刮刀三種不同加工方式處理，使織物表面達到高吸濕的織品表面。若分別以水性PU和陽離子四級銨鹽型之抑菌劑摻雜處理產生吸濕和抗菌功能之紡織品。在吸濕和抗菌功能處理後超細聚酯織物經由耐水洗堅牢度測試，並以掃瞄式電子顯微鏡(SEM)來觀察織品處理前後和水洗前後之織品結構。