熱壓對鋁箔在聚甲基丙烯酸酯板材間的撕裂行為

熱壓模流對鋁箔在聚甲基丙烯酸酯間的撕裂行為已被研究。熱壓時，橡膠態的聚甲基丙烯酸酯由於和低粗糙度之鋁箔與高粗糙度之加熱板，產生黏附-滑動之作用不同，因此熔膠產生側向流動時，會使鋁箔產生皺褶、微裂縫或微裂痕，進而破斷形成鋁鱗片。被撕裂的鋁鱗片的尺寸隨聚甲基丙烯酸酯面積減少與聚甲基丙烯酸酯厚度增加及熱壓壓力增加而變小。另外，鋁鱗片尺寸沿板材中心到對角線距離增加而上升。